

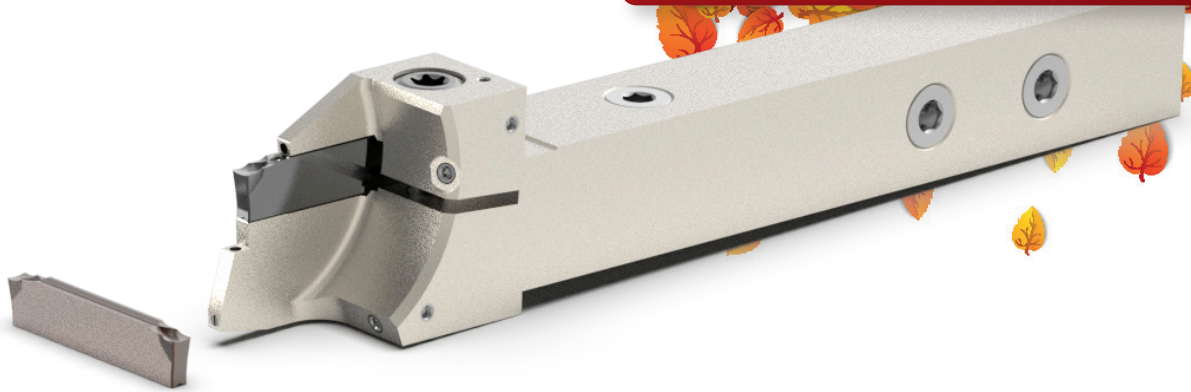
Herbst Promo

ABSTECHWERKZEUGE

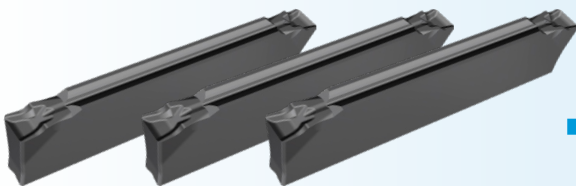
AKTION GÜLTIG BIS 31. DEZEMBER 2026

multidec[®]
cut 5000

**SCHNEIDEN KAUFEN.
HALTER GESCHENKT.**



ab 20 Schneiden

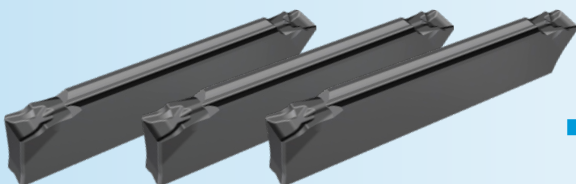


1 Halter

ohne Innenkühlung «IC+»



ab 30 Schneiden



1 Halter

mit oder ohne Innenkühlung «IC+»

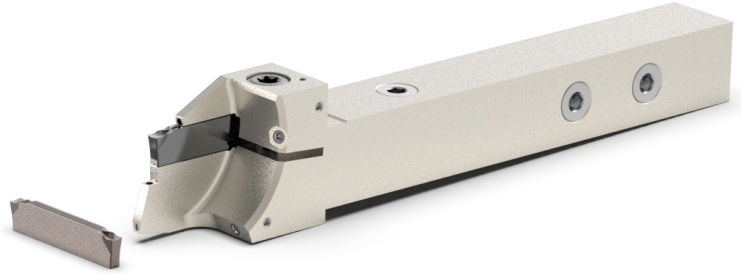


Wichtig!

Bitte geben Sie bei der Bestellung im Feld
«Bemerkungen» das Wort **PROMO5000** an.

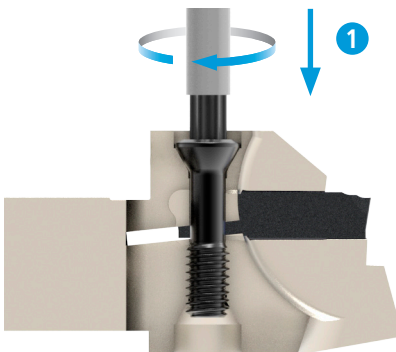
Einstech- und Abstechwerkzeuge

- Hochleistungs Abstechwerkzeuge
- Optimiert für Langdrehmaschinen
- Schneidenbreiten von 1.5 / 2.0 / 3.0 mm
- 4 Spanleitstufen für jede Bearbeitungssituation
- Abstechedurchmesser bis Ø40 mm
- Konstruktiv optimierte Halter für eine vibrationsfreie Bearbeitung und langanhaltende Performance
- Direkte Kühlmittelzufuhr mit multidec®-LUB

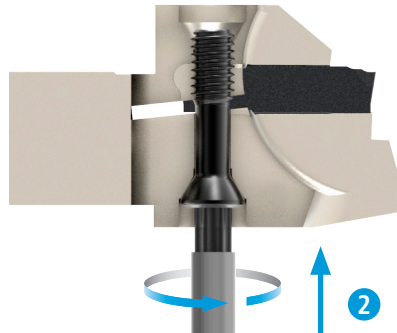


Montagemöglichkeiten

Die Spannschraube kann entweder von **1** oben oder von **2** unten montiert werden, was je nach Maschinenkonfiguration einen einfachen Zugang für den Wechsel der Wendeschneidplatte ermöglicht.



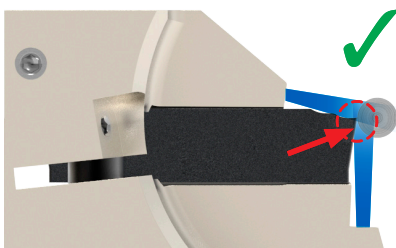
Zugang von oben



Zugang von unten

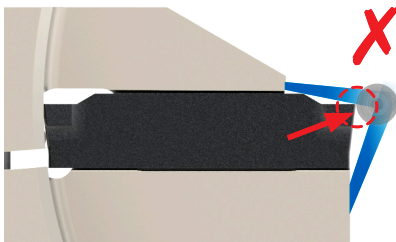
Zielgerichtete Kühlung

Sowohl die Span- als auch die Freiflächenkühlung führen das Kühlmittel gezielt an die Schneidkante.



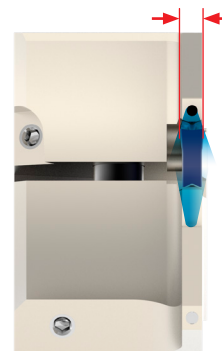
multidec®-CUT 5000

Auch bei sehr kleinen Durchmessern trifft die Freiflächenkühlung präzise auf die Schneide. Diese erhöht die Standzeit um bis zu 150 %.



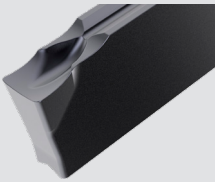
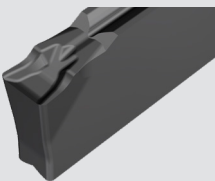
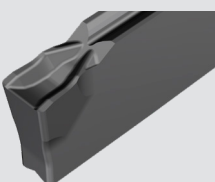
Mitbewerber

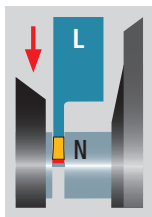
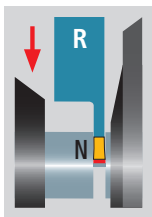
Die Wirkung der Freiflächenkühlung ist besonders bei kleinen Durchmessern unzureichend und daher nicht effektiv.



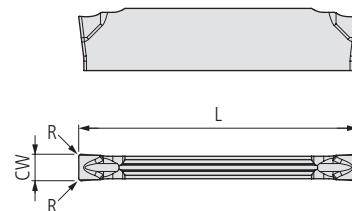
Halter mit Innenkühlung «IC+»
ab Schneidenbreite 1.5 mm

ABSTECHEN – NEUTRALE SCHNEIDE

	5002 GT20 Neutral		– Sehr glatter Schnitt, geringe Schnittkräfte – Bearbeitung von empfindlichen Teilen und Rohren – Für klebrige und schwer zu schneidende Materialien	● ● ○ ○ ● –
	5002 C40 Neutral		– Feiner bis mittlerer Schnitt – Ausgezeichnete Oberflächengüte, hervorragende Spanbildung – Sehr universell einsetzbar	● ● ● ○ ● –
	5002 C60 Neutral		– Mittlerer bis schwerer Schnitt – Ausgezeichnete Spankontrolle – Sehr gute Beständigkeit bei unterbrochenem Schnitt	● ○ ● – – –



Sehr glatter Schnitt, geringe Schnittkräfte
 Bearbeitung von empfindlichen Teilen und Rohren
 Für klebrige und schwer zu schneidende Materialien



Schneidkante	Abstechbreite	Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen					
			○	●						
			●	○						
			○	●						
			●	○						
			○	●						
	CW		HMP720	HMP735	CW	R	L			
					±0.04					
Art.-Nr.										
	1.5	5002-1.5-EN GT20 ...	553692	553693	1.5	0.15	17.8			5000 ... 8 >>
	2.0	5002-2.0-EN GT20 ...	553192	553194	2.0	0.20	21.1			

PVD

HMP735

- Erste Wahl für eine hohe Prozesssicherheit
- Gut geeignet für schwierige Bearbeitungskonditionen mit unterbrochenem Schnitt
- Hochleistungsbeschichtung auf AlTiN-Basis

PVD

HMP720

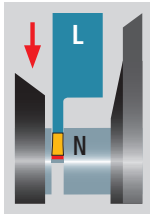
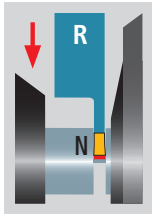
- Verschleißfeste Sorte
- Ermöglicht höchste Standzeit in abrasiven Materialien
- Hochleistungsbeschichtung auf AlTiN-Basis

Hinweis

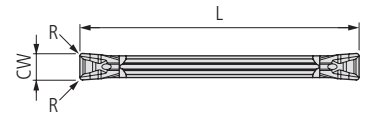
Die zweischneidigen Abstechplatten sind je nach Halter bis Ø40 mm einsetzbar.

Anwendungsempfehlung

	Schnittgeschwindigkeiten v_c (m/min)	Vorschübe f (mm/U)	
		CW	
		1.5	2.0
P	80–160	0.02–0.10	0.02–0.12
M	70–140	0.02–0.08	0.02–0.10
K	90–150	0.03–0.10	0.04–0.12
N	120–300	0.03–0.12	0.04–0.15
S	50–90	0.02–0.08	0.02–0.10
H	–	–	–



Feiner bis mittlerer Schnitt
Ausgezeichnete Oberflächengüte, hervorragende Spanbildung
Sehr universell einsetzbar



Schneidkante	Abstechbreite	Bestell-Bezeichnung	Sorte			Dimensionen				
	CW					CW ±0.04	R	L		
										
										
										
										
										
			HMP715	HMP725	HMP835					
Art.-Nr.										
	1.5	5002-1.5-EN C40 ...	553674	553675	553676	1.5	0.05	17.8		5000... 
	2.0	5002-2.0-EN C40 ...	553677	553681	553683	2.0	0.2	21.1		
	3.0	5002-3.0-EN C40 ...		553688	553689	3.0	0.2	21.1		

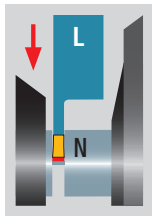
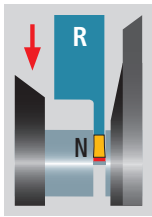
PVD	HMP835	– Erste Wahl für eine hohe Prozesssicherheit – Ermöglicht hohe Geschwindigkeiten und Vorschübe – Gut geeignet für schwierige Bearbeitungskonditionen mit unterbrochenem Schnitt – Verschleissfeste Beschichtung mit hoher Temperaturbeständigkeit
PVD	HMP725	– Verschleissfeste Sorte – Ermöglicht hohe Standzeit in schwierigen Materialien – Hochleistungsbeschichtung auf AlTiN-Basis
PVD	HMP715	– Sehr verschleissfeste Sorte – Ermöglicht höchste Standzeit bei optimalen und stabilen Bearbeitungskonditionen – Hochleistungsbeschichtung auf AlTiN-Basis

Hinweis

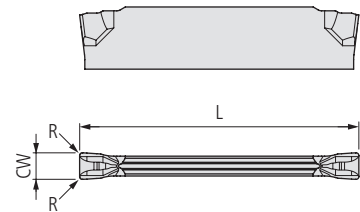
Die zweischneidigen Abstechplatten sind je nach Halter bis Ø 40 mm einsetzbar.

Anwendungsempfehlung

	Schnittgeschwindigkeiten v_c (m/min)	Vorschübe f (mm/U)		
		CW		
		1.5	2.0	3.0
P	80–160	0.02–0.12	0.03–0.15	0.04–0.18
M	70–140	0.02–0.10	0.03–0.12	0.04–0.15
K	90–150	0.03–0.10	0.04–0.12	0.04–0.15
N	120–300	0.03–0.12	0.04–0.15	–
S	50–90	0.02–0.08	0.03–0.10	0.03–0.12
H	–	–	–	–



Mittlerer bis schwerer Schnitt
 Ausgezeichnete Spankontrolle
 Sehr gute Beständigkeit bei unterbrochenem Schnitt



Schneidkante	Abstechbreite	Bestell-Bezeichnung	Sorte			Dimensionen			
			O	●	●				
			●	●	○				
			○	●	●				
			-	-	-				
			-	-	-				
			-	-	-				
	CW		HMP715	HMP725	HMP835	CW ±0.04	R	L	
			Art.-Nr.						
	2.0	5002-2.0-EN C60 ...	553685	553686	553687	2.0	0.2	21.1	
	3.0	5002-3.0-EN C60 ...		553690	553691	3.0	0.2	21.1	5000... 8 >>

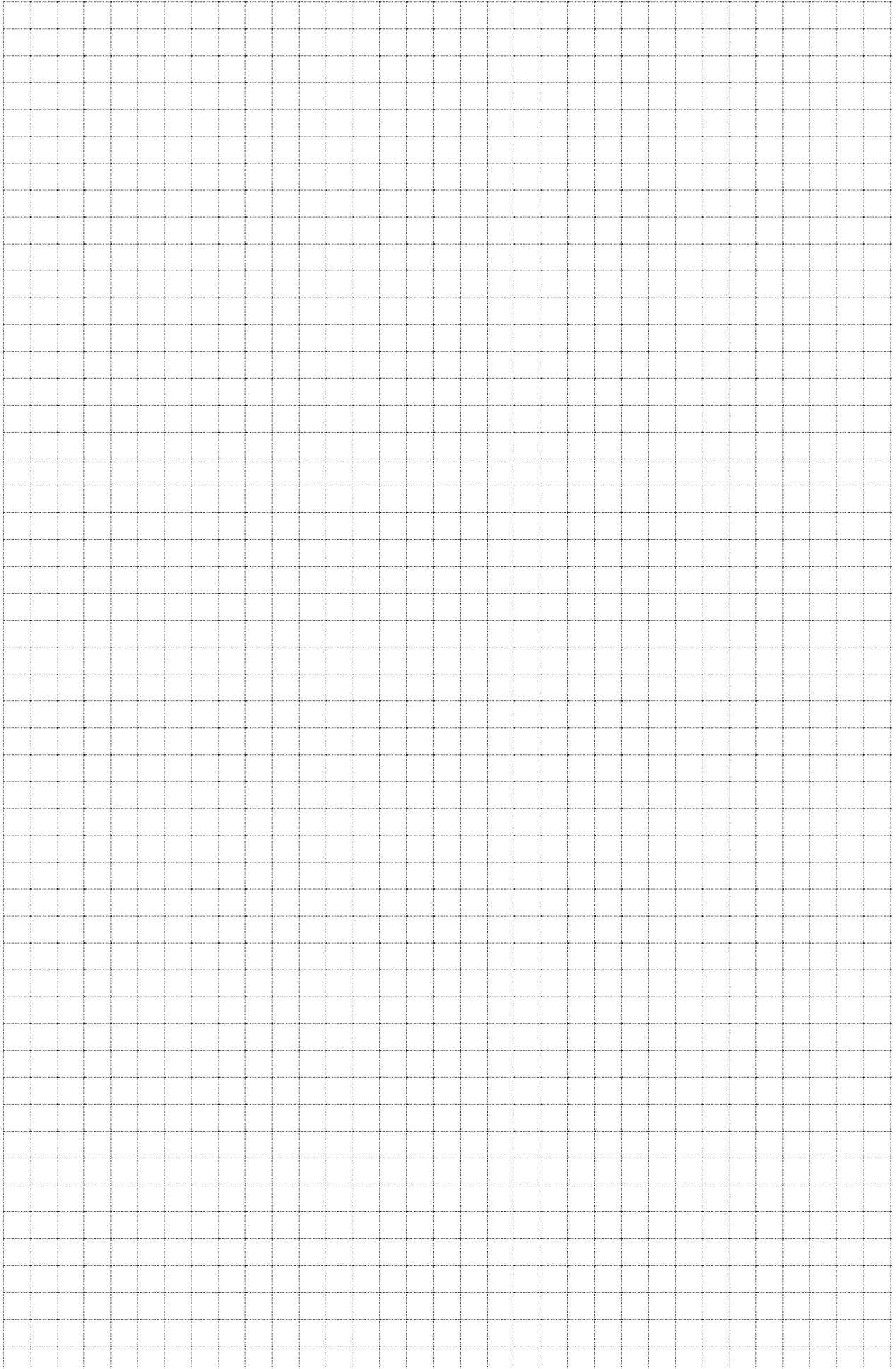
PVD	HMP835	– Erste Wahl für eine hohe Prozesssicherheit – Ermöglicht hohe Geschwindigkeiten und Vorschübe – Gut geeignet für schwierige Bearbeitungskonditionen mit unterbrochenem Schnitt – Verschleißfeste Beschichtung mit hoher Temperaturbeständigkeit
PVD	HMP725	– Verschleißfeste Sorte – Ermöglicht hohe Standzeit in schwierigen Materialien – Hochleistungsbeschichtung auf AlTiN-Basis
PVD	HMP715	– Sehr verschleißfeste Sorte – Ermöglicht höchste Standzeit bei optimalen und stabilen Bearbeitungskonditionen – Hochleistungsbeschichtung auf AlTiN-Basis

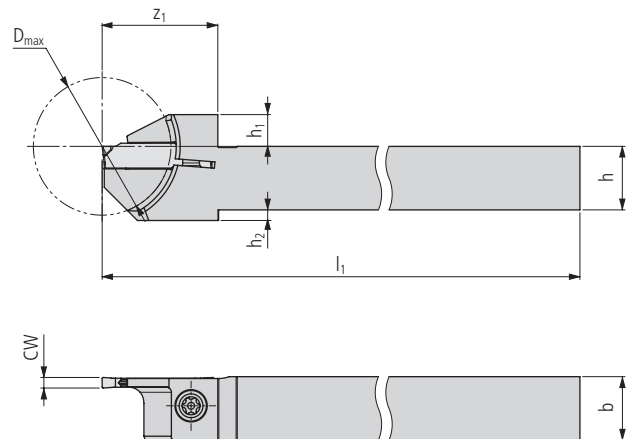
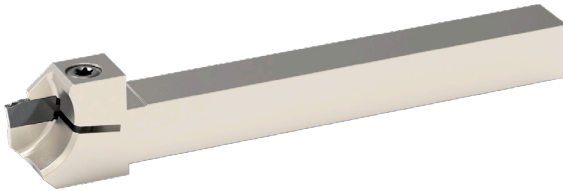
Hinweis

Die zweischneidigen Abstechplatten sind je nach Halter bis Ø 40 mm einsetzbar.

Anwendungsempfehlung

	Schnittgeschwindigkeiten v_c (m/min)	Vorschübe f (mm/U)	
		CW	
		2.0	3.0
P	80–160	0.03–0.15	0.04–0.20
M	70–140	0.03–0.12	0.04–0.18
K	90–150	0.03–0.15	0.04–0.20
N	–	–	–
S	–	–	–
H	–	–	–



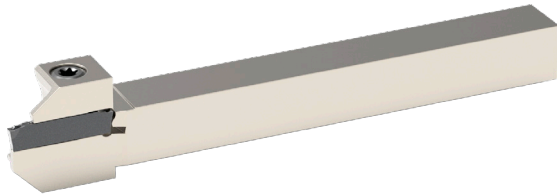


5000... L ..

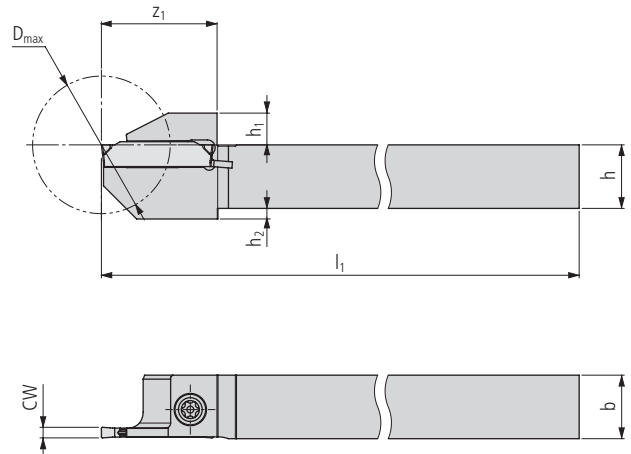
	Schneidenbreite CW	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen								
				h	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂		
	1.5	5000-1.5-08x100 L 16	556563	8	9	100	16	18	6	2		5002... 4>>
		5000-1.5-10x100 L 16	556083	10	10	100	16	18	6	2		
		5000-1.5-12x100 L 22	553765	12	12	100	22	20	6	2		
		5000-1.5-16x125 L 24	556796	16	16	125	24	22	6.5	0		
		5000-1.5-20x125 L 24	563380	20	20	125	24	22	6.5	0		
		5000-1.5-25x125 L 24	563413	25	25	125	24	22	6.5	0		
	2.0	5000-1.5-16x125 L 32	565800	16	16	125	32	26	6.5	0		
		5000-2.0-10x100 L 22	556087	10	10	100	22	22	6	2		
		5000-2.0-12x100 L 26	556091	12	12	100	26	22	6	2		
		5000-2.0-16x125 L 32	556809	16	16	125	32	27	6.5	0		
		5000-2.0-20x125 L 40	556811	20	20	125	40	31	6.5	0		
	3.0	5000-2.0-25x125 L 40	563384	25	25	125	40	31	6.5	0		
		5000-3.0-12x100 L 26	556655	12	12	100	26	22	6	2		
		5000-3.0-16x125 L 32	556858	16	16	125	32	27	6.5	0		
		5000-3.0-16x125 L 40	553769	16	16	125	40	31	6.5	0		
		5000-3.0-20x125 L 40	556862	20	20	125	40	31	6.5	0		
		5000-3.0-25x125 L 40	563395	25	25	125	40	31	6.5	0		

5000... L .. INCH

	Schneidenbreite CW	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen								
				h Zoll	h mm	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	
	1.5	5000-1.5-3/8"x100 L 16	556590	3/8"	9.525	9.525	100	16	18	6	2	5002... 4>>
		5000-1.5-1/2"x100 L 22	556596	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	
		5000-1.5-5/8"x125 L 24	556801	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	
	2.0	5000-2.0-3/8"x100 L 22	556649	3/8"	9.525	9.525	100	22	22	6	2	
		5000-2.0-1/2"x100 L 26	556651	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	
		5000-2.0-5/8"x125 L 32	556817	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	
		5000-2.0-3/4"x125 L 40	556819	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	
	3.0	5000-3.0-1/2"x100 L 26	556659	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	
		5000-3.0-5/8"x125 L 32	556879	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	
		5000-3.0-5/8"x125 L 40	556881	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	
		5000-3.0-3/4"x125 L 40	556883	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	



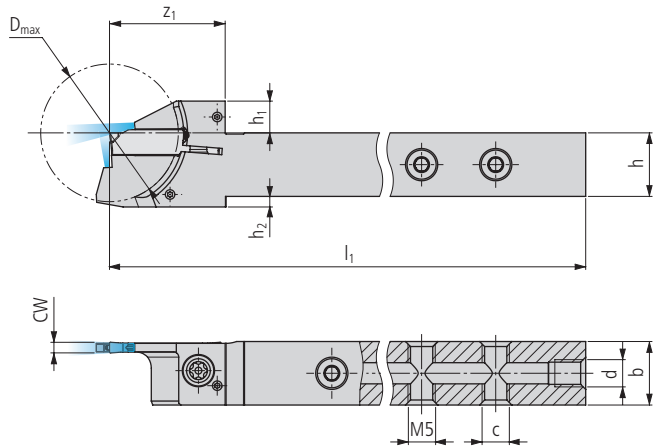
5000... R ..



	Schneidenbreite	Bestell-Bezeichnung		Dimensionen									
	CW			h	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂			
			Art.-Nr.										
R	1.5	5000-1.5-08x100 R 16	556562	8	9	100	16	18	6	2		5002... 4>>	
		5000-1.5-10x100 R 16	556082	10	10	100	16	18	6	2			
		5000-1.5-12x100 R 22	553763	12	12	100	22	20	6	2			
		5000-1.5-16x125 R 24	556793	16	16	125	24	22	6.5	0			
		5000-1.5-20x125 R 24	563378	20	20	125	24	22	6.5	0			
		5000-1.5-25x125 R 24	559571	25	25	125	24	22	6.5	0			
	2.0	5000-1.5-16x125 R 32	565798	16	16	125	32	26	6.5	0			
		5000-2.0-10x100 R 22	556086	10	10	100	22	22	6	2			
		5000-2.0-12x100 R 26	556090	12	12	100	26	22	6	2			
		5000-2.0-16x125 R 32	556805	16	16	125	32	27	6.5	0			
		5000-2.0-20x125 R 40	556807	20	20	125	40	31	6.5	0			
	3.0	5000-2.0-25x125 R 40	563382	25	25	125	40	31	6.5	0			
		5000-3.0-12x100 R 26	556653	12	12	100	26	22	6	2			
		5000-3.0-16x125 R 32	556853	16	16	125	32	27	6.5	0			
		5000-3.0-16x125 R 40	553767	16	16	125	40	31	6.5	0			
		5000-3.0-20x125 R 40	556856	20	20	125	40	31	6.5	0			
		5000-3.0-25x125 R 40	563394	25	25	125	40	31	6.5	0			

5000... R .. INCH

	Schneidenbreite		Bestell-Bezeichnung		Dimensionen								
	CW	Art.-Nr.			h		b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	
			Zoll	mm									
R	1.5	5000-1.5-3/8"x100 R 16	556575	3/8"	9.525	9.525	100	16	18	6	2	5002... □ 4 »	
		5000-1.5-1/2"x100 R 22	556583	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2		
		5000-1.5-5/8"x125 R 24	556798	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0		
	2.0	5000-2.0-3/8"x100 R 22	556645	3/8"	9.525	9.525	100	22	22	6	2		
		5000-2.0-1/2"x100 R 26	556647	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2		
		5000-2.0-5/8"x125 R 32	556813	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0		
	5000-2.0-3/4"x125 R 40	556815	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0			
	3.0	5000-3.0-1/2"x100 R 26	556657	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2		
		5000-3.0-5/8"x125 R 32	556872	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0		
		5000-3.0-5/8"x125 R 40	556875	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0		
		5000-3.0-3/4"x125 R 40	556877	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0		



5000... L .. IC+

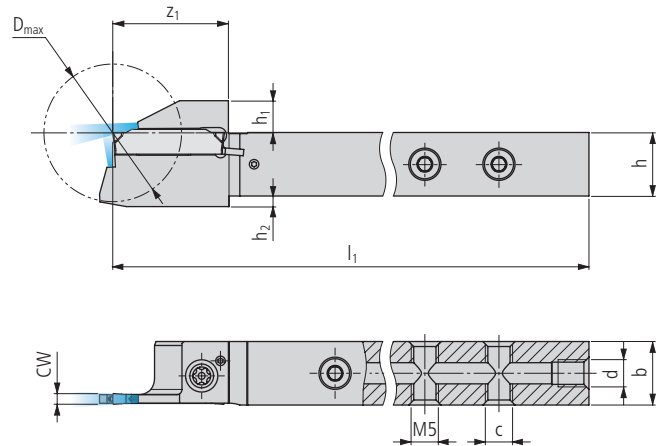
	Schneidenbreite CW	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen									
				h	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	c	d	
	1.5	5000-1.5-10x100 L 16 IC+	554971	10	11	100	16	18	6	2	M5	M5	5002... 4 >>
		5000-1.5-12x100 L 22 IC+	553766	12	12	100	22	20	6	2	M5*	M5	
		5000-1.5-16x125 L 24 IC+	556797	16	16	125	24	22	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "	
		5000-1.5-20x125 L 24 IC+	563381	20	20	125	24	22	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-1.5-25x125 L 24 IC+	563414	25	25	125	24	22	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
	2.0	5000-1.5-16x125 L 32 IC+	565801	16	16	125	32	26	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-2.0-10x100 L 22 IC+	556085	10	11	100	22	22	6	2	M5	M5	
		5000-2.0-12x100 L 26 IC+	556089	12	12	100	26	22	6	2	M8x1	M5	
		5000-2.0-16x125 L 32 IC+	556810	16	16	125	32	27	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-2.0-20x125 L 40 IC+	556812	20	20	125	40	31	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
	3.0	5000-2.0-25x125 L 40 IC+	563385	25	25	125	40	31	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-12x100 L 26 IC+	556656	12	12	100	26	22	6	2	M5*	M5	
		5000-3.0-16x125 L 32 IC+	556860	16	16	125	32	27	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-16x125 L 40 IC+	553770	16	16	125	40	31	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-20x125 L 40 IC+	556863	20	20	125	40	31	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-25x125 L 40 IC+	563397	25	25	125	40	31	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	

5000... L .. IC+ INCH

	Schneidenbreite	Bestell-Bezeichnung		Dimensionen										
	CW			h		b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	c	d	
				Zoll	mm									
			Art.-Nr.											
L	1.5	5000-1.5-3/8"x100 L 16 IC+	556594	3/8"	9.525	11	100	16	18	6	2	M5	M5	5002... 4 »
		5000-1.5-1/2"x100 L 22 IC+	556597	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	M8×1	M5	
		5000-1.5-5/8"x125 L 24 IC+	556802	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "	
	2.0	5000-2.0-3/8"x100 L 22 IC+	556650	3/8"	9.525	11	100	22	22	6	2	M5	M5	
		5000-2.0-1/2"x100 L 26 IC+	556652	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M8×1	M5	
		5000-2.0-5/8"x125 L 32 IC+	556818	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "	
	5000-2.0-3/4"x125 L 40 IC+	556820	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "		
	3.0	5000-3.0-1/2"x100 L 26 IC+	556661	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M8×1	M5	
		5000-3.0-5/8"x125 L 32 IC+	556880	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-5/8"x125 L 40 IC+	556882	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-3/4"x125 L 40 IC+	556884	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "	

* M8x1 auf Anfrage

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss



5000... R .. IC+

	Schneidenbreite	Bestell-Bezeichnung		Dimensionen									
	CW			h	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	c	d	
			Art.-Nr.										
R	1.5	5000-1.5-10x100 R 16 IC+	556081	10	11	100	16	18	6	2	M5	M5	5002... 4 »
		5000-1.5-12x100 R 22 IC+	553764	12	12	100	22	20	6	2	M5*	M5	
		5000-1.5-16x125 R 24 IC+	556794	16	16	125	24	22	6.5	0	M5*	G½"	
		5000-1.5-20x125 R 24 IC+	563379	20	20	125	24	22	6.5	0	M8x1	G½"	
		5000-1.5-25x125 R 24 IC+	563412	25	25	125	24	22	6.5	0	M8x1	G½"	
		5000-1.5-16x125 R 32 IC+	565799	16	16	125	32	26	6.5	0	M8x1	G½"	
	2.0	5000-2.0-10x100 R 22 IC+	556084	10	11	100	22	22	6	2	M5	M5	
		5000-2.0-12x100 R 26 IC+	556088	12	12	100	26	22	6	2	M5*	M5	
		5000-2.0-16x125 R 32 IC+	556806	16	16	125	32	27	6.5	0	M5*	G½"	
		5000-2.0-20x125 R 40 IC+	556808	20	20	125	40	31	6.5	0	M8x1	G½"	
		5000-2.0-25x125 R 40 IC+	563383	25	25	125	40	31	6.5	0	M8x1	G½"	
	3.0	5000-3.0-12x100 R 26 IC+	556654	12	12	100	26	22	6	2	M5*	M5	
		5000-3.0-16x125 R 32 IC+	556854	16	16	125	32	27	6.5	0	M5*	G½"	
		5000-3.0-16x125 R 40 IC+	553768	16	16	125	40	31	6.5	0	M5*	G½"	
		5000-3.0-20x125 R 40 IC+	556857	20	20	125	40	31	6.5	0	M5*	G½"	
		5000-3.0-25x125 R 40 IC+	558022	25	25	125	40	31	6.5	0	M8x1	G½"	

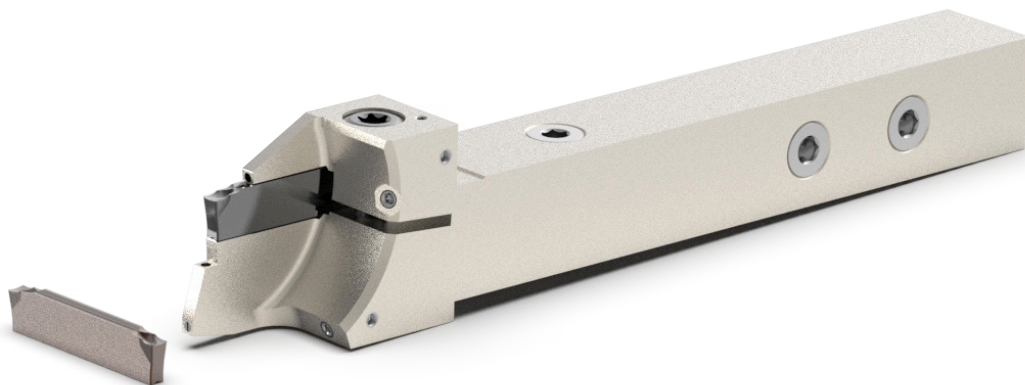
5000... R .. IC+ INCH

	Schneidenbreite	Bestell-Bezeichnung		Dimensionen										
	CW			h		b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	c	d	
				Zoll	mm									
			Art.-Nr.											
R	1.5	5000-1.5-3/8"x100 R 16 IC+	556579	3/8"	9.525	11	100	16	18	6	2	M5	M5	5002... 4 »
		5000-1.5-1/2"x100 R 22 IC+	556584	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	M8×1	M5	
		5000-1.5-5/8"x125 R 24 IC+	556800	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	M8×1	G1/8"	
	2.0	5000-2.0-3/8"x100 R 22 IC+	556646	3/8"	9.525	11	100	22	22	6	2	M5	M5	
		5000-2.0-1/2"x100 R 26 IC+	556648	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M8×1	M5	
		5000-2.0-5/8"x125 R 32 IC+	556814	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M8×1	G1/8"	
	3.0	5000-2.0-3/4"x125 R 40 IC+	556816	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M8×1	G1/8"	
		5000-3.0-1/2"x100 R 26 IC+	556658	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M8×1	M5	
		5000-3.0-5/8"x125 R 32 IC+	556873	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M8×1	G1/8"	
		5000-3.0-5/8"x125 R 40 IC+	556876	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	M8×1	G1/8"	
		5000-3.0-3/4"x125 R 40 IC+	556878	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M8×1	G1/8"	

* M8x1 auf Anfrage

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss

multidec[®] *cut 5000*



UTILIS[®]
Tooling for High Technology

■ **UTILIS AG, Präzisionswerkzeuge**
Kreuzlingerstrasse 22, 8555 Müllheim, Schweiz
Fon +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com