

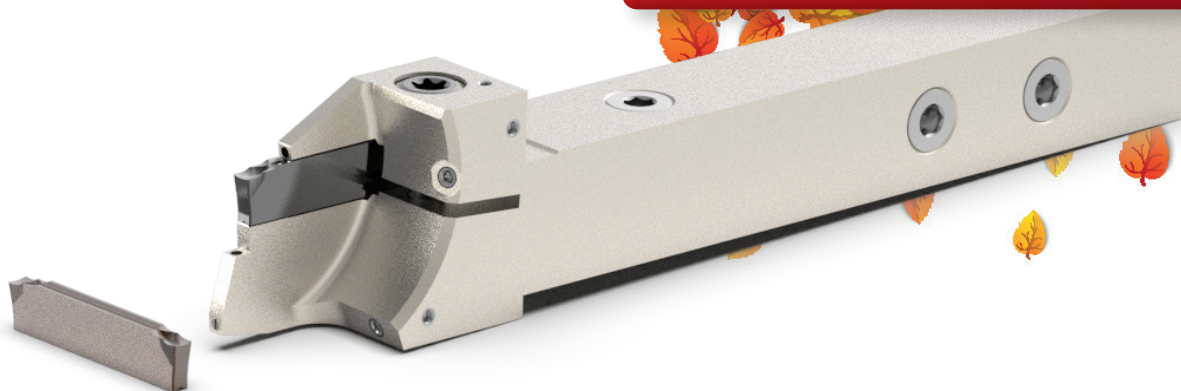
Promo d'automne

OUTILS DE TRONÇONNAGE

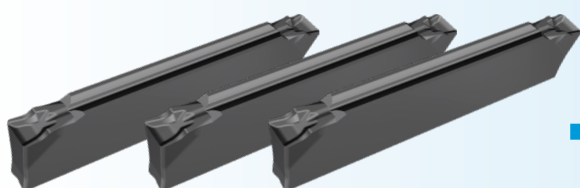
PROMOTION VALABLE JUSQU'AU 31.12.2026

multidec[®]
cut 5000

**ACHETEZ LES PLAQUETTES.
RECEVEZ UN PORTE-OUTIL.**



à partir de 20 plaquettes

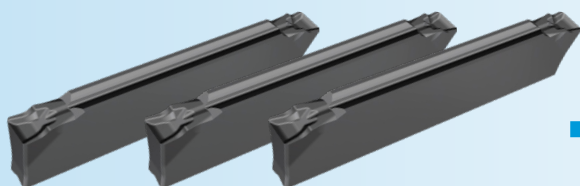


1 porte-outil

sans arrosage interne «IC+»

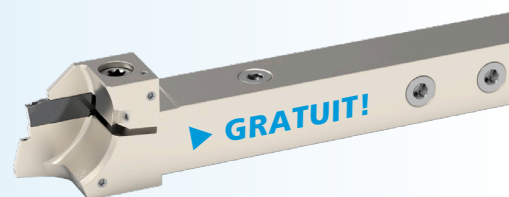


à partir de 30 plaquettes



1 porte-outil

avec ou sans arrosage interne «IC+»

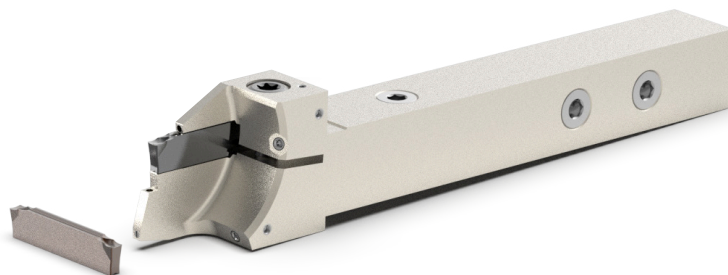


Important !

Entrez le code **PROMO5000** dans le champ «remarques» lors de votre commande.

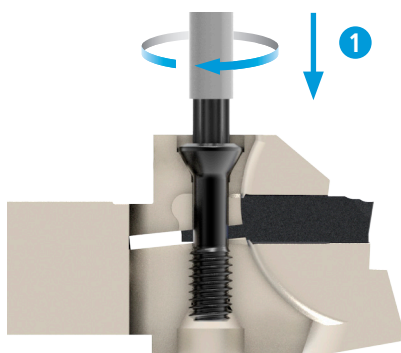
Outils de rainurage et de tronçonnage

- Outils de tronçonnage haute performance
- Optimisés pour les tours à poupée mobile
- Largeurs de coupe de 1.5 / 2.0 / 3.0 mm
- 4 brise-copeaux pour tous les types d'usinage
- Diamètre de tronçonnage jusqu'à Ø40 mm
- Porte-outils à conception optimisée pour un usinage sans vibrations et des performances durables
- Alimentation directe en liquide de refroidissement avec multidec®-LUB

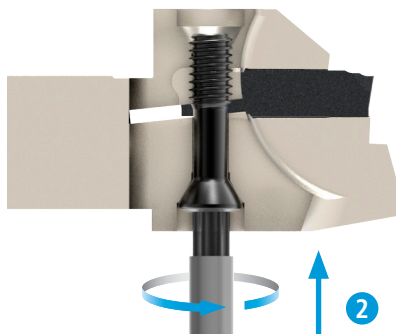


Options de montage

La vis de serrage peut être montée par le haut ① ou par le bas ②, ce qui permet un accès facile pour le changement de la plaquette, en fonction de la configuration de la machine.



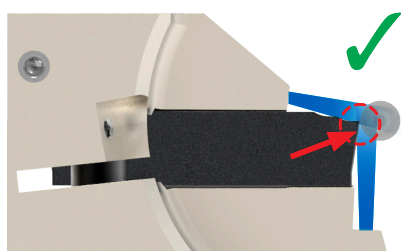
Accès par le haut



Accès par le bas

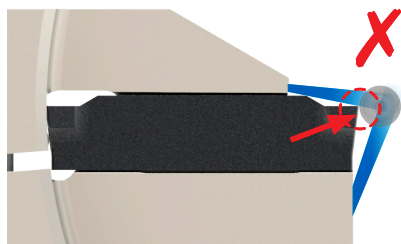
Arrosage ciblé

Les arrosages du brise-copeau et de la dépouille dirigent le liquide de refroidissement précisément sur l'arête de coupe.



multidec®-CUT 5000

Même pour les très petits diamètres, l'arrosage de la dépouille atteint l'arête de coupe avec précision. L'arrosage de la dépouille permet une augmentation de la durée de vie jusqu'à 150%



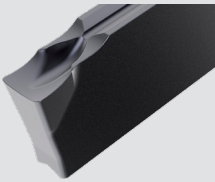
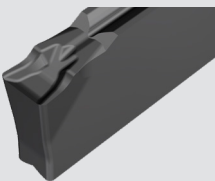
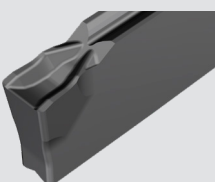
Concurrents

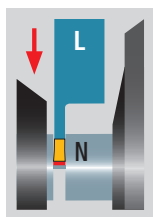
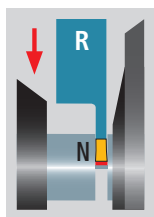
L'effet de l'arrosage sur la dépouille est inefficace, en particulier lors d'usinage de petits diamètres.



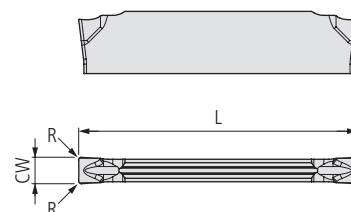
Porte-outils avec arrosage intégré «IC+» largeur de coupe dès 1.5 mm

TRONÇONNAGE – ARETE DE COUPE NEUTRE

	5002 GT20 Neutre 	– Coupe très fine, faibles efforts de coupe – Usinage de tubes et de pièces fragiles – Pour matériaux collants et difficiles à usiner	● ● ○ ○ ● –
	5002 C40 Neutre 	– Coupe fine à moyenne – Excellents états de surface et excellente formation de copeaux – Utilisation très universelle	● ● ● ○ ● –
	5002 C60 Neutre 	– Coupe moyenne à forte – Excellent contrôle des copeaux – Très bonne résistance en cas de coupe interrompue	● ○ ● – – –



Coupe très fine, faibles efforts de coupe
 Usinage de tubes et de pièces fragiles
 Pour matériaux collants et difficiles à usiner



Arête de coupe	Largeur de coupe	Désignation de commande	Nuance		Dimensions				
			○	●					
			●	○					
			○	●					
			●	○					
			○	●					
			●	○					
	CW		HMP720	HMP735	CW	R	L		
					±0.04				
N° art.									
	1.5	5002-1.5-EN GT20 ...	553692	553693	1.5	0.15	17.8		5000 ... 8 >>
	2.0	5002-2.0-EN GT20 ...	553192	553194	2.0	0.20	21.1		

PVD

HMP735

- Le choix idéal pour des processus d'une grande fiabilité
- Particulièrement adapté aux conditions d'usinage difficiles avec coupe interrompue
- Revêtement haute performance à base d'AlTiN

PVD

HMP720

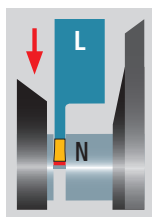
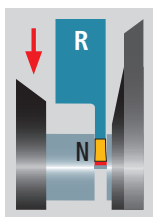
- Nuance résistante à l'usure
- Offre une durée de vie maximale dans les matériaux abrasifs
- Revêtement haute performance à base d'AlTiN

Remarque

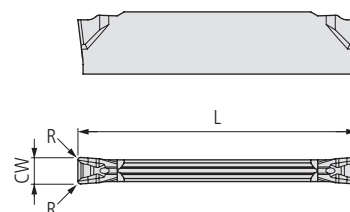
Les plaquettes de tronçonnage à deux arêtes de coupe peuvent être utilisées jusqu'à un diamètre de 40 mm, selon le porte-outil.

Domaines d'application

	Vitesses de coupe v_c (m/min)	Avances f (mm/tr)	
		CW	
		1.5	2.0
P	80–160	0.02–0.10	0.02–0.12
M	70–140	0.02–0.08	0.02–0.10
K	90–150	0.03–0.10	0.04–0.12
N	120–300	0.03–0.12	0.04–0.15
S	50–90	0.02–0.08	0.02–0.10
H	–	–	–



Coupe fine à moyenne
 Excellents états de surface et excellente formation de copeaux
 Utilisation très universelle



Arête de coupe	Largeur de coupe	Désignation de commande	Nuance			Dimensions			
			○ ● ○ ● ○ ●	● ● ● ● ● ●	○ ○ ○ ○ ○ ○				
	CW		— — — — —	— — — — —	— — — — —				
			HMP715	HMP725	HMP835	±0.04			
			N° art.						
	1.5	5002-1.5-EN C40 ...	553674	553675	553676	1.5	0.05	17.8	5000... 8 >>
	2.0	5002-2.0-EN C40 ...	553677	553681	553683	2.0	0.2	21.1	
	3.0	5002-3.0-EN C40 ...		553688	553689	3.0	0.2	21.1	

PVD

HMP835

- Le choix idéal pour des processus d'une grande fiabilité
- Permet d'atteindre des vitesses de coupe et des avances élevées
- Particulièrement adapté aux conditions d'usinage difficiles avec coupe interrompue
- Revêtement résistant à l'usure et supportant des températures élevées

PVD

HMP725

- Nuance résistante à l'usure
- Permet une longue durée de vie dans les matériaux difficiles
- Revêtement haute performance à base d'AlTiN

PVD

HMP715

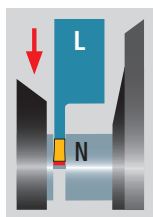
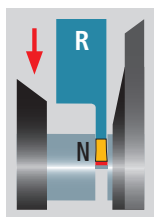
- Nuance très résistante à l'usure
- Permet une durée de vie maximale dans des conditions d'usinage stables et optimales
- Revêtement haute performance à base d'AlTiN

Remarque

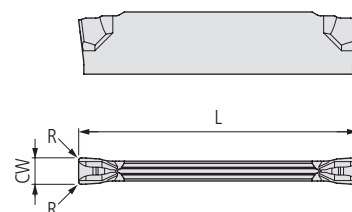
Les plaquettes de trépanage à deux arêtes de coupe peuvent être utilisées jusqu'à un diamètre de 40 mm, selon le porte-outil.

Domaines d'application

	Vitesses de coupe v_c (m/min)	Avances f (mm/tr)		
		1.5	2.0	3.0
P	80–160	0.02–0.12	0.03–0.15	0.04–0.18
M	70–140	0.02–0.10	0.03–0.12	0.04–0.15
K	90–150	0.03–0.10	0.04–0.12	0.04–0.15
N	120–300	0.03–0.12	0.04–0.15	—
S	50–90	0.02–0.08	0.03–0.10	0.03–0.12
H	—	—	—	—



Coupe moyenne à forte
 Excellent contrôle des copeaux
 Très bonne résistance en cas de coupe interrompue



Arête de coupe	Largeur de coupe	Désignation de commande	Nuance			Dimensions			
			O	●	●				
			●	●	○				
			○	●	●				
			-	-	-				
			-	-	-				
			-	-	-				
	CW		HMP715	HMP725	HMP835	CW ±0.04	R	L	
			N° art.						
	2.0	5002-2.0-EN C60 ...	553685	553686	553687	2.0	0.2	21.1	5000... 8 >>
	3.0	5002-3.0-EN C60 ...		553690	553691	3.0	0.2	21.1	

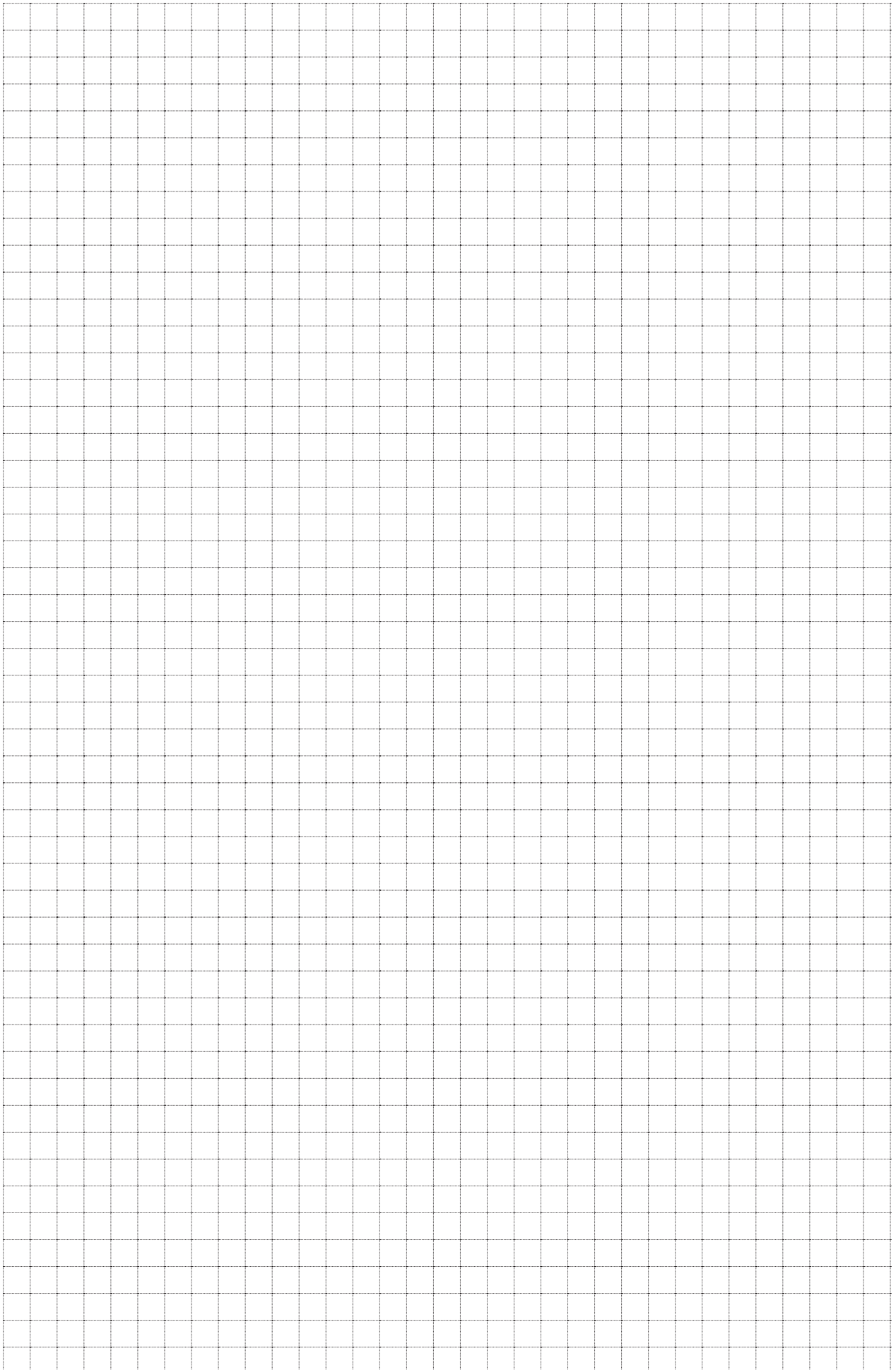
PVD	HMP835	– Le choix idéal pour des processus d'une grande fiabilité – Permet d'atteindre des vitesses de coupe et des avances élevées – Particulièrement adapté aux conditions d'usinage difficiles avec coupe interrompue – Revêtement résistant à l'usure et supportant des températures élevées
PVD	HMP725	– Nuance résistante à l'usure – Permet une longue durée de vie dans les matériaux difficiles – Revêtement haute performance à base d'AlTiN
PVD	HMP715	– Nuance très résistante à l'usure – Permet une durée de vie maximale dans des conditions d'usinage stables et optimales – Revêtement haute performance à base d'AlTiN

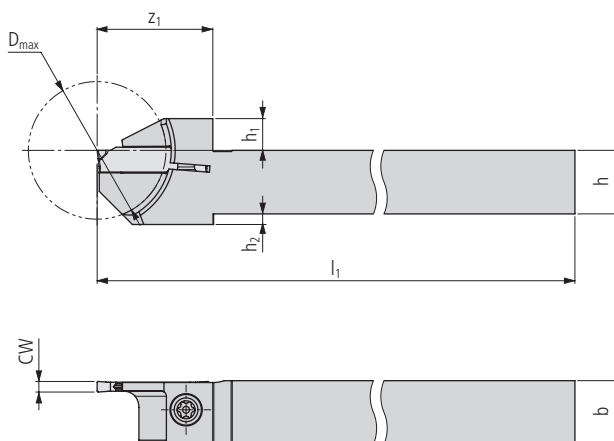
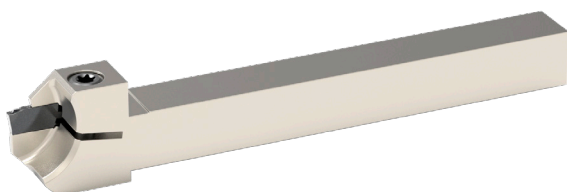
Remarque

Les plaquettes de tronçonnage à deux arêtes de coupe peuvent être utilisées jusqu'à un diamètre de 40 mm, selon le porte-outil.

Domaines d'application

	Vitesses de coupe v_c (m/min)	Avances f (mm/tr)	
		CW	
		2.0	3.0
P	80–160	0.03–0.15	0.04–0.20
M	70–140	0.03–0.12	0.04–0.18
K	90–150	0.03–0.15	0.04–0.20
N	–	–	–
S	–	–	–
H	–	–	–



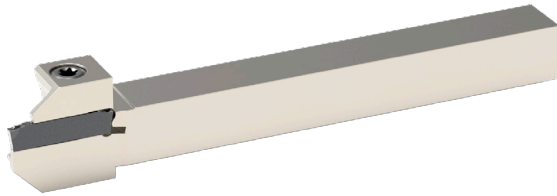


5000... L ..

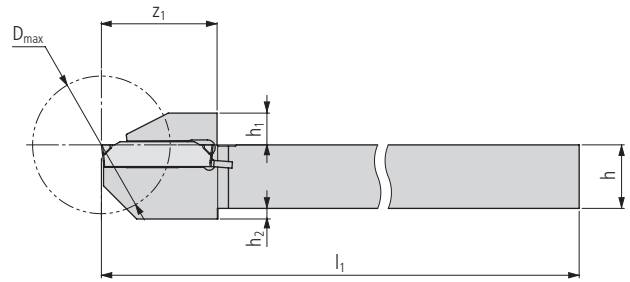
	Largeur de coupe CW	Désignation de commande	N° art.	Dimensions								
				h	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂		
	1.5	5000-1.5-08x100 L 16	556563	8	9	100	16	18	6	2		5002... 4 >>
		5000-1.5-10x100 L 16	556083	10	10	100	16	18	6	2		
		5000-1.5-12x100 L 22	553765	12	12	100	22	20	6	2		
		5000-1.5-16x125 L 24	556796	16	16	125	24	22	6.5	0		
		5000-1.5-20x125 L 24	563380	20	20	125	24	22	6.5	0		
		5000-1.5-25x125 L 24	563413	25	25	125	24	22	6.5	0		
	2.0	5000-1.5-16x125 L 32	565800	16	16	125	32	26	6.5	0		
		5000-2.0-10x100 L 22	556087	10	10	100	22	22	6	2		
		5000-2.0-12x100 L 26	556091	12	12	100	26	22	6	2		
		5000-2.0-16x125 L 32	556809	16	16	125	32	27	6.5	0		
		5000-2.0-20x125 L 40	556811	20	20	125	40	31	6.5	0		
		5000-2.0-25x125 L 40	563384	25	25	125	40	31	6.5	0		
	3.0	5000-3.0-12x100 L 26	556655	12	12	100	26	22	6	2		
		5000-3.0-16x125 L 32	556858	16	16	125	32	27	6.5	0		
		5000-3.0-16x125 L 40	553769	16	16	125	40	31	6.5	0		
		5000-3.0-20x125 L 40	556862	20	20	125	40	31	6.5	0		
		5000-3.0-25x125 L 40	563395	25	25	125	40	31	6.5	0		

5000... L .. INCH

	Largeur de coupe CW	Désignation de commande	N° art.	Dimensions								
				h Pouce mm	b mm	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂		
	1.5	5000-1.5-3/8"x100 L 16	556590	3/8"	9.525	9.525	100	16	18	6	2	5002... 4 >>
		5000-1.5-1/2"x100 L 22	556596	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	
		5000-1.5-5/8"x125 L 24	556801	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	
	2.0	5000-2.0-3/8"x100 L 22	556649	3/8"	9.525	9.525	100	22	22	6	2	
		5000-2.0-1/2"x100 L 26	556651	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	
		5000-2.0-5/8"x125 L 32	556817	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	
		5000-2.0-3/4"x125 L 40	556819	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	
	3.0	5000-3.0-1/2"x100 L 26	556659	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	
		5000-3.0-5/8"x125 L 32	556879	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	
		5000-3.0-5/8"x125 L 40	556881	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	
		5000-3.0-3/4"x125 L 40	556883	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	



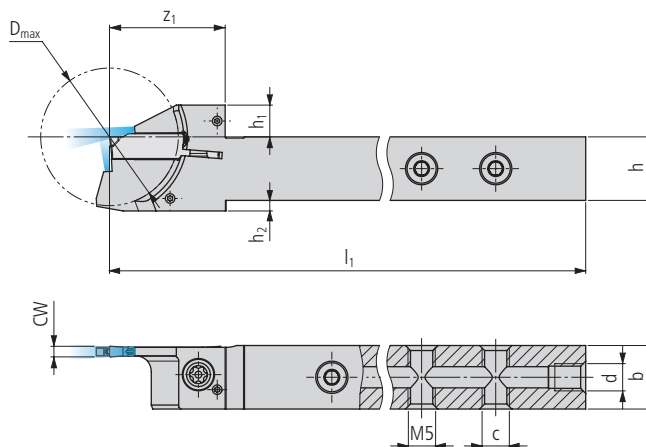
5000... R ..



	Largeur de coupe CW	Désignation de commande	N° art.	Dimensions								
				h	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂		
R	1.5	5000-1.5-08x100 R 16	556562	8	9	100	16	18	6	2		5002... □ 4 >>
		5000-1.5-10x100 R 16	556082	10	10	100	16	18	6	2		
		5000-1.5-12x100 R 22	553763	12	12	100	22	20	6	2		
		5000-1.5-16x125 R 24	556793	16	16	125	24	22	6.5	0		
		5000-1.5-20x125 R 24	563378	20	20	125	24	22	6.5	0		
		5000-1.5-25x125 R 24	559571	25	25	125	24	22	6.5	0		
	2.0	5000-1.5-16x125 R 32	565798	16	16	125	32	26	6.5	0		
		5000-2.0-10x100 R 22	556086	10	10	100	22	22	6	2		
		5000-2.0-12x100 R 26	556090	12	12	100	26	22	6	2		
		5000-2.0-16x125 R 32	556805	16	16	125	32	27	6.5	0		
		5000-2.0-20x125 R 40	556807	20	20	125	40	31	6.5	0		
		5000-2.0-25x125 R 40	563382	25	25	125	40	31	6.5	0		
	3.0	5000-3.0-12x100 R 26	556653	12	12	100	26	22	6	2		
		5000-3.0-16x125 R 32	556853	16	16	125	32	27	6.5	0		
		5000-3.0-16x125 R 40	553767	16	16	125	40	31	6.5	0		
		5000-3.0-20x125 R 40	556856	20	20	125	40	31	6.5	0		
		5000-3.0-25x125 R 40	563394	25	25	125	40	31	6.5	0		

5000... R .. INCH

	Largeur de coupe CW	Désignation de commande	N° art.	Dimensions								
				h Pouce	h mm	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	
R	1.5	5000-1.5-3/8"x100 R 16	556575	3/8"	9.525	9.525	100	16	18	6	2	5002... □ 4 >>
		5000-1.5-1/2"x100 R 22	556583	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	
		5000-1.5-5/8"x125 R 24	556798	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	
	2.0	5000-2.0-3/8"x100 R 22	556645	3/8"	9.525	9.525	100	22	22	6	2	
		5000-2.0-1/2"x100 R 26	556647	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	
		5000-2.0-5/8"x125 R 32	556813	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	
	3.0	5000-2.0-3/4"x125 R 40	556815	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	
		5000-3.0-1/2"x100 R 26	556657	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	
		5000-3.0-5/8"x125 R 32	556872	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	
		5000-3.0-5/8"x125 R 40	556875	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	
		5000-3.0-3/4"x125 R 40	556877	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	


5000... L .. IC+

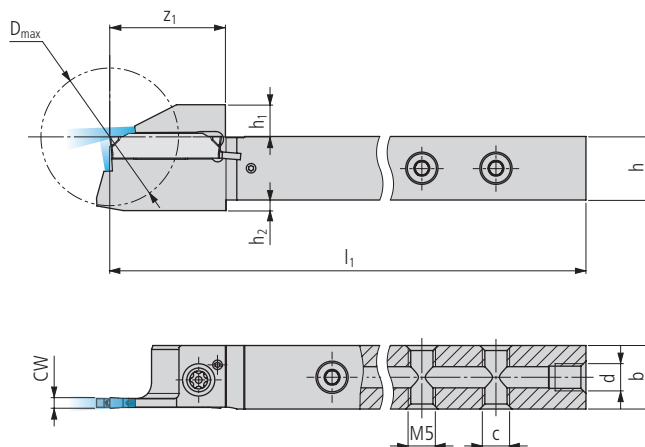
	Largeur de coupe CW	Désignation de commande	N° art.	Dimensions									
				h	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	c	d	
L	1.5	5000-1.5-10x100 L 16 IC+	554971	10	11	100	16	18	6	2	M5	M5	5002... 4 >>
		5000-1.5-12x100 L 22 IC+	553766	12	12	100	22	20	6	2	M5*	M5	
		5000-1.5-16x125 L 24 IC+	556797	16	16	125	24	22	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "	
		5000-1.5-20x125 L 24 IC+	563381	20	20	125	24	22	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-1.5-25x125 L 24 IC+	563414	25	25	125	24	22	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
	2.0	5000-1.5-16x125 L 32 IC+	565801	16	16	125	32	26	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-2.0-10x100 L 22 IC+	556085	10	11	100	22	22	6	2	M5	M5	
		5000-2.0-12x100 L 26 IC+	556089	12	12	100	26	22	6	2	M8x1	M5	
		5000-2.0-16x125 L 32 IC+	556810	16	16	125	32	27	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-2.0-20x125 L 40 IC+	556812	20	20	125	40	31	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
	3.0	5000-2.0-25x125 L 40 IC+	563385	25	25	125	40	31	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-12x100 L 26 IC+	556656	12	12	100	26	22	6	2	M5*	M5	
		5000-3.0-16x125 L 32 IC+	556860	16	16	125	32	27	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-16x125 L 40 IC+	553770	16	16	125	40	31	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-20x125 L 40 IC+	556863	20	20	125	40	31	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-25x125 L 40 IC+	563397	25	25	125	40	31	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	

5000... L .. IC+ INCH

	Largeur de coupe CW	Désignation de commande		Dimensions										
				h		b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	c	d	
				Pouce	mm									
N° art.														
	1.5	5000-1.5-3/8"x100 L 16 IC+	556594	3/8"	9.525	11	100	16	18	6	2	M5	M5	5002...  
		5000-1.5-1/2"x100 L 22 IC+	556597	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	M8x1	M5	
		5000-1.5-5/8"x125 L 24 IC+	556802	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	M8x1	G½"	
	2.0	5000-2.0-3/8"x100 L 22 IC+	556650	3/8"	9.525	11	100	22	22	6	2	M5	M5	
		5000-2.0-1/2"x100 L 26 IC+	556652	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M8x1	M5	
		5000-2.0-5/8"x125 L 32 IC+	556818	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M8x1	G½"	
	3.0	5000-2.0-3/4"x125 L 40 IC+	556820	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M8x1	G½"	
		5000-3.0-1/2"x100 L 26 IC+	556661	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M8x1	M5	
		5000-3.0-5/8"x125 L 32 IC+	556880	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M8x1	G½"	
		5000-3.0-5/8"x125 L 40 IC+	556882	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	M8x1	G½"	
		5000-3.0-3/4"x125 L 40 IC+	556884	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M8x1	G½"	

* M8x1 sur demande

Contenu de la livraison: Porte-outil sans raccord d'arrosage



5000... R .. IC+

	Largeur de coupe		Désignation de commande		Dimensions									
	CW				h	b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	c	d	
N° art.														
R	1.5	5000-1.5-10x100 R 16 IC+	556081	10	11	100	16	18	6	2	M5	M5	5002... 4 »	
		5000-1.5-12x100 R 22 IC+	553764	12	12	100	22	20	6	2	M5*	M5		
		5000-1.5-16x125 R 24 IC+	556794	16	16	125	24	22	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "		
		5000-1.5-20x125 R 24 IC+	563379	20	20	125	24	22	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "		
		5000-1.5-25x125 R 24 IC+	563412	25	25	125	24	22	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "		
		5000-1.5-16x125 R 32 IC+	565799	16	16	125	32	26	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "		
	2.0	5000-2.0-10x100 R 22 IC+	556084	10	11	100	22	22	6	2	M5	M5		
		5000-2.0-12x100 R 26 IC+	556088	12	12	100	26	22	6	2	M5*	M5		
		5000-2.0-16x125 R 32 IC+	556806	16	16	125	32	27	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "		
		5000-2.0-20x125 R 40 IC+	556808	20	20	125	40	31	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "		
		5000-2.0-25x125 R 40 IC+	563383	25	25	125	40	31	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "		
	3.0	5000-3.0-12x100 R 26 IC+	556654	12	12	100	26	22	6	2	M5*	M5		
		5000-3.0-16x125 R 32 IC+	556854	16	16	125	32	27	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "		
		5000-3.0-16x125 R 40 IC+	553768	16	16	125	40	31	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "		
		5000-3.0-20x125 R 40 IC+	556857	20	20	125	40	31	6.5	0	M5*	G ¹ / ₈ "		
		5000-3.0-25x125 R 40 IC+	558022	25	25	125	40	31	6.5	0	M8×1	G ¹ / ₈ "		

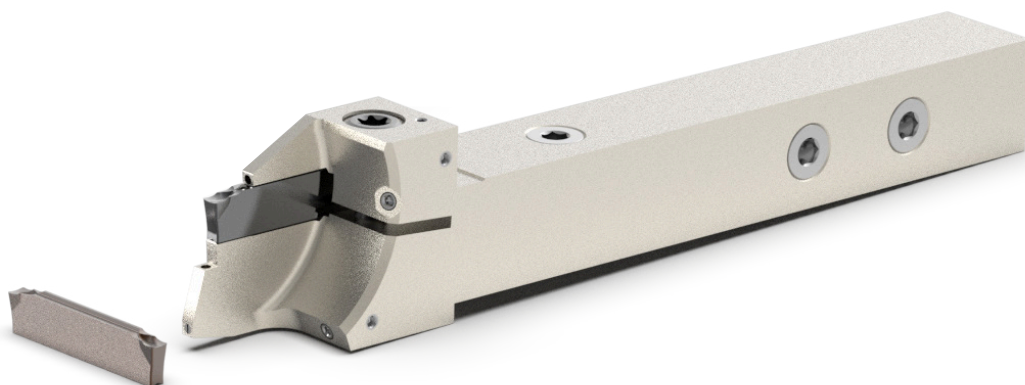
5000... R .. IC+ INCH

	Largeur de coupe		Désignation de commande	Dimensions										
	CW	N° art.		h		b	l ₁	D _{max}	z ₁	h ₁	h ₂	c	d	
				Pouce	mm									
 R	1.5	5000-1.5-3/8"x100 R 16 IC+	556579	3/8"	9.525	11	100	16	18	6	2	M5	M5	5002... 
		5000-1.5-1/2"x100 R 22 IC+	556584	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	M8x1	M5	
		5000-1.5-5/8"x125 R 24 IC+	556800	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
	2.0	5000-2.0-3/8"x100 R 22 IC+	556646	3/8"	9.525	11	100	22	22	6	2	M5	M5	
		5000-2.0-1/2"x100 R 26 IC+	556648	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M8x1	M5	
		5000-2.0-5/8"x125 R 32 IC+	556814	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
	5000-2.0-3/4"x125 R 40 IC+	556816	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "		
	3.0	5000-3.0-1/2"x100 R 26 IC+	556658	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M8x1	M5	
		5000-3.0-5/8"x125 R 32 IC+	556873	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-5/8"x125 R 40 IC+	556876	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	
		5000-3.0-3/4"x125 R 40 IC+	556878	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M8x1	G ¹ / ₈ "	

* M8x1 sur demande

Contenu de la livraison: Porte-outil sans raccord d'arrosage

multidec[®] *cut 5000*



UTILIS[®]
Tooling for High Technology

■ **UTILIS France SARL, Outils de précision**
90, allée de Glaisy ZI, 74300 Thyez, France
Téléphone +33 4 50 96 36 30, Fax +33 4 50 96 37 93
contact@utilis.com, www.utilis.com

■ **UTILIS AG, Outils de précision**
Kreuzlingerstrasse 22, 8555 Müllheim, Suisse
Téléphone +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com